

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное учреждение

РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ

(РОСТЕСТ-МОСКВА)

УТВЕРЖДАЮ

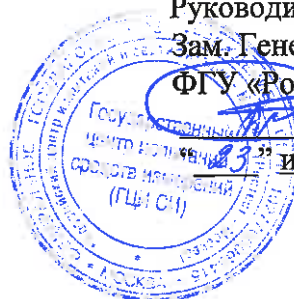
Руководитель ГЦИ СИ -

Зам. Генерального директора

ФГУ «Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

30 июня 2011 г.



ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**Калибраторы давления  
Fluke 717, Fluke 718, Fluke 719  
фирмы «Fluke Corporation», США**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**МП РТ 1567- 2011**

г. Москва  
2011 г.

## Содержание

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	3
2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ	4
4 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	5
4.1 Внешний осмотр	5
4.2 Опробование	5
5.3 Определение метрологических характеристик	5
5.3.1. Определение основной приведенной погрешности измерения давления и вариации показаний	5
5.3.2 Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока	6
5.3.3 Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока	6
6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	6

**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Калибраторы давления Fluke 717, Fluke 718, Fluke 719  
фирмы «Fluke Corporation», США**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

Дата введения в действие «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.

Настоящая методика поверки распространяется на калибраторы давления Fluke 717, Fluke 718 и Fluke 719 (далее по тексту – калибраторы) и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

**1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ**

При проведении поверки проводят операции, указанные в таблице 1 и должны использоваться средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 1 – Операции поверки

№ п/п	Операции поверки	Номер пункта методики поверки
1	Внешний осмотр	4.1
2	Опробование	4.2
3	Определение метрологических характеристик	5.3
4	Определение основной приведенной погрешности измерения давления и вариации показаний	5.3.1
5	Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока	5.3.2
6	Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока	5.3.3

Таблица 2 – Средства поверки

Наименование средства поверки	Основные метрологические характеристики средства поверки
Калибратор давления пневматический Метран-505 Воздух	Диапазон воспроизведения давления от 20 до 25000 Па, КТ 0,02
Задатчик разрежения Метран-503 Воздух	Диапазон воспроизведения разрежения от минус 25 до минус 63000 Па, КТ 0,02

Манометр избыточного давления грузопоршневой класса точности 0,01 МП-2,5	Диапазон измерения давления от 0 до 250 кПа, КТ 0,01
Манометр избыточного давления грузопоршневой класса точности 0,01 МП-6	Диапазон измерения давления от 40 до 600 кПа, КТ 0,01
Манометр избыточного давления грузопоршневой класса точности 0,01 МП-60	Диапазон измерения давления от 0,1 до 6 МПа, КТ 0,01
Манометр избыточного давления грузопоршневой МП-600	Диапазон измерения давления от 1 до 60 МПа, КТ 0,02
Вакуумметр грузопоршневой СРВ5000	Диапазон измерения разрежения от минус 3 до минус 100) кПа, КТ 0,01
Калибратор универсальный FLUKE 5520А с модулями SC1100 и PQ Fluke 5520А	Диапазон воспроизведения силы постоянного тока от 0,0001 мА до 32 мА Абсолютная погрешность воспроизведения: $\pm (100 \cdot 10^{-6} \cdot I + 0,2 \text{ мкА})$
Мультиметр цифровой прецизионный Fluke 8508А	Диапазон измерений силы постоянного тока от 0,0001 мА до 200 мА Абсолютная погрешность измерения: $\pm (6 \cdot 10^{-6} \cdot I + 0,1 \text{ мкА})$
Барометр М67	Диапазон измерения от 610 до 900 мм рт.ст., ПГ $\pm 0,8$ мм рт.ст.
Термогигрометр «ИВА-6Н»	Диапазон отн. влажности от 0 до 98 %, ПГ $\pm 3$ %, диапазон температур от 0 до 60 °С, ПГ $\pm 0,5$ °С

Образцовые и вспомогательные средства измерений, применяемые при поверке, должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке или клеймо, удостоверяющее ее проведение.

Допускается применять другие средства поверки, метрологические и технические характеристики которых не уступают указанным в табл. 2.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается создавать давление или подавать на вход калибратора постоянный ток, превышающие верхние пределы измерений.

Должны также быть обеспечены требования безопасности, указанные в эксплуатационных документах на средства поверки.

## 3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от 18 до 28 °С;
- атмосферное давление от 85 до 105 кПа;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %;
- вибрация, тряска, удары отсутствуют.

Средства поверки готовят к работе согласно указаниям, приведенным в соответствующих эксплуатационных документах.

## 4 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 4.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие поверяемого калибратора следующим требованиям:

- не должно быть механических повреждений корпуса, лицевой панели, органов управления, все надписи на панелях должны быть четкими и ясными;
- все разъемы не должны иметь повреждений и должны быть чистыми.

### 4.2 Опробование

Работоспособность калибратора проверяют, изменяя измеряемую величину от нижнего предельного значения до верхнего. При этом должно наблюдаться изменение показаний на ЖК-дисплее. Проверяется функционирование клавиш управления, и возможность выбора различных режимов работы.

Для проверки на герметичность в системе создают давление, равное верхнему пределу измерений калибратора и поддерживают в течение 3 минут, после чего отсекают источник давления. Систему считают герметичной, если в течение последующих двух минут падения давления не наблюдается.

### 5.3 Определение метрологических характеристик

#### 5.3.1 Определение основной приведенной погрешности измерения давления и вариации показаний.

Основная приведенная погрешность калибратора определяется по результатам измерений давления не менее чем в 5 равномерно распределенных точках, включая нижний и верхний пределы измерений.

При поверке калибратора давление плавно повышают и проводят отсчет показаний на заданных отметках диапазона. На верхнем пределе измерений калибратор выдерживают под давлением в течение 5-ти минут, после чего давление плавно понижают и проводят отсчет показаний при тех же значениях давления, что и при повышении.

Основная приведенная погрешность измерения давления рассчитывается по формуле

$$\gamma = \frac{P_i - P_{эi}}{P_d} \times 100 \%,$$

где  $\gamma$  – основная приведенная погрешность, %;  
 $P_i$  – показание поверяемого прибора, кПа;  
 $P_{эi}$  – показание образцового прибора, кПа;  
 $P_d$  – диапазон измерений поверяемого прибора, кПа.

Значение основной приведенной погрешности измерения давления не должно превышать  $\pm 0,05$  % ВПИ для калибраторов давления Fluke 717 и Fluke 718 и  $\pm 0,035$  % ВПИ для калибраторов давления Fluke 719.

Вариацию показаний определяют при понижении и повышении давления, кроме значений соответствующих нулю и верхнему пределу измерений.

Вариация показаний рассчитывается по формуле

$$b = \frac{P_{i1} - P_{i0}}{P_d} \times 100 \%,$$

где  $b$  - вариация показаний, %;

$P_{i1}$  - показание поверяемого прибора при обратном ходе, кПа;

$P_{i0}$  - показание поверяемого прибора при прямом ходе, кПа;

$P_d$  - диапазон измерений калибратора, кПа.

Значение вариации показаний не должно превышать  $\pm 0,025$  % ВПИ для калибраторов давления Fluke 717 и Fluke 718, и  $\pm 0,017$  % ВПИ для калибраторов давления Fluke 719.

### 5.3.2 Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока

Поверяемый прибор подключают к калибратору универсальному Fluke 5520A, соблюдая правильность подключения. Разъем «СОМ» поверяемого прибора и маркированный черным цветом должен быть подключен к соответствующему разьему «СОМ» калибратора Fluke 5520A. Разъем «мА» поверяемого прибора и маркированный красным цветом должен быть подключен к соответствующему разьему калибратора Fluke 5520A.

На калибраторе Fluke 5520A устанавливают значения 0,24 мА, 6 мА, 12 мА, 18 мА, 24 мА. Фиксируют показания поверяемого прибора.

Абсолютную погрешность измерения определяют по формуле (2):

$$\Delta = X_{уст.} - X_{изм.} \quad (2)$$

где  $X_{уст.}$  - показания образцового прибора, мА;

$X_{изм.}$  - показания поверяемого прибора, мА.

Результаты поверки считают положительными, если значения абсолютной погрешности не превышают  $\pm(0,025 \cdot 10^{-2} \cdot I_{изм.} + 1 \text{ е.м.р.})$  для калибраторов давления Fluke 717 и Fluke 718, и  $\pm(0,015 \cdot 10^{-2} \cdot I_{изм.} + 2 \text{ е.м.р.})$  для калибраторов давления Fluke 719.

### 5.3.3 Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока (только для Fluke 719)

Поверяемый прибор подключают к мультиметру цифровому прецизионному Fluke 8508A (далее - мультиметр), соблюдая правильность подключения. Разъем «СОМ» поверяемого прибора и маркированный черным цветом должен быть подключен к соответствующему разьему «СОМ» мультиметра. Разъем «мА» поверяемого прибора и маркированный красным цветом должен быть подключен к соответствующему разьему мультиметра.

На поверяемом приборе устанавливают следующие значения воспроизводимой силы постоянного тока: 0,24 мА, 6 мА, 12 мА, 18 мА, 24 мА.

Фиксируют показания мультиметра.

Абсолютную погрешность измерения определяют по формуле (2).

Результаты поверки считают положительными, если значения абсолютной погрешности не превышают  $\pm(0,015 \cdot 10^{-2} \cdot I_{изм.} + 2 \text{ е.м.р.})$ .

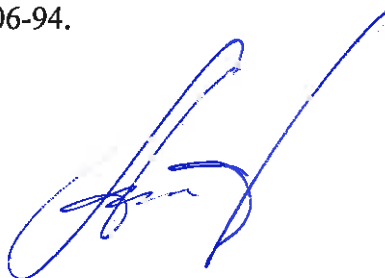
## 6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

Результаты поверки заносят в протокол поверки.

Положительные результаты поверки оформляют свидетельством о поверке в соответствии с ПР 50.2.006-94.

При несоответствии результатов поверки требованиям любого из пунктов настоящей методики калибратор к дальнейшей эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006-94.

Начальник лаборатории поверки и испытаний СИ давления и вакуума



Г.В. Айдаров

Начальник лаборатории поверки и испытаний электрических и магнитных СИ



Е.В. Котельников